









ROTON STS von 16-1250 VA

1-phasig und 3-phasig

## **ROTON STS**

**ROTON STS** (statischer Tranfer Schalter) stellt den unterbrechungsfreien Betrieb verschiedenster IT-Lösungen sicher. Die Stromversorgung erfolgt über zwei unabhängige Stromquellen. Dabei schalten die automatischen Transferschalter zuverlässig von einer Quelle auf die andere um, wenn die für die angeschlossene Last vorgesehene Stromversorgung ausfällt. (Auf Anfrage Lösungen bis zu 3000 A möglich).



IT-Anwendungen



**Einzelne Server** 



Sicherheitssysteme



Alarmsysteme

ROTON STS 1-phasig	16A	32A	32A					
EINGANG								
Eingangspannung	200/208/220/	230/240V AC	200/208/220/230/240 V AC					
Eingangsfrequenz	50/60 Hz (+-5%/10%/15%/20%)							
AUSGANG								
Ausgangsspannung	200/208/220/	230/240V AC	200/208/220/230/240 V AC					
Kurzschlussverhalten	8-12 ms							
Kommunikation	RS485, SNMP							
GESAMTSYTEM								
Abmessungen (BxHxT) in mm	440x44x275	440x88x275	440x88x346					
Gewicht ohne Batterien	4kg	6kg	8kg					
Betriebstemperatur	-5~+40°C							
Display	LED - Quelle A und/oder B vorhanden, Fehlerbedingungen LCD - Alarme, Maßnahmen							
Normung	IEC EN 60950-1, IEC EN 62310-2							









1-phasige Transferschalter



3-phasige Transferschalter

- Redundante Stromversorgung für Geräte mit nur einem Kabel
- Bewährte Zuverlässigkeit bei Feldmessungen
- Überwacht automatisch den Zustand der Stromquelle
- EPO Ausschalten im Notfall
- Maximaler Schutz bei Kurzschlüssen
- · Zugang von vorne für eine einfache Wartung
- Schneller automatischer Wechsel zwischen zwei Quellen
- Umschaltsperre bei Kurzschluss für maximalen Schutz

ROTON STS 3-phasig	100A	250A	400A	630A	800A	1000A	1250A				
EINGANG											
Eingangspannung	208/380/400/415/440/480 V AC drei phasig										
Eingangsfrequenz		50/60 Hz									
AUSGANG											
Ausgangsspannung	208/380/400/415/440/480 V AC										
Kurzschlussverhalten	<4 ms										
Kommunikation	Relaiskontaktkarte, serielle Anschlüsse RS232 und RS485, ModBus-RTU Protokoll.  Optional: zusätzliche Relaiskontaktkarte										
GESAMTSYTEM											
Abmessungen (BxHxT) in mm		820x83	35x1475	1220x860x1900	2000x10	00x2100					
Gewicht ohne Batterien	265kg	290kg	305kg	615kg	660kg	1000kg	1450kg				
Betriebstemperatur		0~+40°C									
Display		Grafische LCD-Anzeige, Mimik-LED-Panel und Tastatur									
Normung	IEC/EN 62310-1, IEC/EN 62310-2, IEC/EN 60947-3, IEEE Standard 446, IEC 60529, IEC/EN 62310-3, CE										